



172221130359
2017.09.14-2023.09.13

检测任务编号：渝联职检字 [2019]P0089-2 号

检测报告

用人单位（委托单位）：重庆九环机电有限公司（蔡家）

检测类别：评价检测



重庆联尔科技集团医学研究院股份有限公司

二〇一九年十一月九日



检测结果报告单

渝联职检字[2019]P0089-2 号

第 1 页/共 8 页

| | | | |
|--------------|--|--------|-------------------|
| 受检单位 | 重庆九环机电有限公司（蔡家） | 采(送)样人 | 范远东、张晗等 |
| 受检单位地址 | 北碚区蔡家岗镇嘉德大道 99 号 24 幢（盈田·蔡家工谷） | 检测类别 | 评价检测 |
| 取样方式 | 滤膜、吸收液采样 | 样品名称 | 作业场所空气 |
| 样品包装 | 自封袋、试管封装 | 样品数量 | 45 个 |
| 采样单位 | 重庆朕尔科技集团医学研究院股份有限公司 | 采样日期 | 20191013-20191015 |
| 收样日期 | 20191013-20191015 | 检测日期 | 20191015-20191021 |
| 样品来源 | 现场采样 | 采样方式 | 短时间采样 |
| 采样及检测依据 | GBZ159-2004（采样依据）、GBZ/T192.1-2007(总尘)、 GBZ/T300.21-2017(氢氧化钾)、GBZ/T 160.33-2004(硫化氢)、 GBZ/T160.29-2004(二氧化氮) | | |
| 采样仪器名称及型号 | BR-300 恒流采样器、BR-30B 粉尘采样仪 | | |
| 检测仪器名称、型号及编号 | 十万分之一分析天平(Quintix125D-1CN, ZRSB-JC-78)、原子吸收分光光度计 (GGX-6, ZRSB-JC-11)、紫外可见分光光度计(T6 新世纪, ZRSB-JC-76) | | |

检测结果:

1.总尘（其他粉尘）检测结果:

| 序号 | 采样日期 | 样品编号 | 检测工种 | 检测地点 | 检测结果 (mg/m ³) | C _{TWA} 时间加权 平均浓度 (mg/m ³) | 超限 倍数 | 判定 结果 |
|----|----------|-----------------|-----------|------|------------------------------|--|----------|----------|
| 1 | 20191013 | P0089-2-2-1-Z-1 | 激光刻 字工 | 激光刻字 | 0.31 | 0.38 | <1 | 合格 |
| 2 | | P0089-2-2-2-Z-1 | | | 0.40 | | | |
| 3 | | P0089-2-2-3-Z-1 | | | 0.44 | | | |
| 4 | 20191014 | P0089-2-2-4-Z-2 | | | 0.36 | 0.39 | <1 | 合格 |
| 5 | | P0089-2-2-5-Z-2 | | | 0.49 | | | |
| 6 | | P0089-2-2-6-Z-2 | | | 0.27 | | | |
| 7 | 20191015 | P0089-2-2-7-Z-3 | | | 0.40 | 0.38 | <1 | 合格 |
| 8 | | P0089-2-2-8-Z-3 | | | 0.36 | | | |
| 9 | | P0089-2-2-9-Z-3 | | | 0.36 | | | |

见下页

检测结果报告单

渝联职检字[2019]P0089-2 号

第 2 页 / 共 8 页

检测结果:

| 序号 | 采样日期 | 样品编号 | 检测 工种 | 检测 地点 | 检测结果 (mg/m ³) | C _{TWA} 时间加权 平均浓度 (mg/m ³) | 超限 倍数 | 判定 结果 | | | | |
|----|----------|-----------------|-----------|-----------|------------------------------|--|-----------|-----------|------|------|----|----|
| 10 | 20191013 | P0089-2-3-1-Z-1 | 污水处 理工 | 污水处 理站 | 1.07 | 0.08 | <1 | 合格 | | | | |
| 11 | | P0089-2-3-2-Z-1 | | | 1.47 | | | | | | | |
| 12 | | P0089-2-3-3-Z-1 | | | 1.47 | | | | | | | |
| 13 | 20191014 | P0089-2-3-4-Z-2 | | | 污水处 理工 | 污水处 理站 | 0.93 | 0.07 | <1 | 合格 | | |
| 14 | | P0089-2-3-5-Z-2 | | | | | 1.20 | | | | | |
| 15 | | P0089-2-3-6-Z-2 | | | | | 1.60 | | | | | |
| 16 | 20191015 | P0089-2-3-7-Z-3 | | | | | 污水处 理工 | 污水处 理站 | 1.47 | 0.08 | <1 | 合格 |
| 17 | | P0089-2-3-8-Z-3 | | | | | | | 1.07 | | | |
| 18 | | P0089-2-3-9-Z-3 | | | | | | | 1.20 | | | |

见下页

检测结果报告单

渝朕职检字[2019]P0089-2 号

第 3 页/共 8 页

检测结果:

2.二氧化氮检测结果:

| 序号 | 采样日期 | 样品编号 | 检测工种 | 检测地点 | 检测结果 (mg/m ³) | C _{TWA} 时间加权 平均浓度 (mg/m ³) | C _{STEL} 短时间 接触浓度 (mg/m ³) | 判定 结果 |
|----|----------|-----------------|-----------|----------|------------------------------|--|--|----------|
| 1 | 20191013 | P0089-2-2-1-N-1 | 激光刻 字工 | 激光 刻字 | 0.034 | 0.034 | 0.036 | 合格 |
| 2 | | P0089-2-2-2-N-1 | | | 0.036 | | | |
| 3 | | P0089-2-2-3-N-1 | | | 0.032 | | | |
| 4 | 20191014 | P0089-2-2-4-N-2 | | | 0.035 | 0.032 | 0.035 | 合格 |
| 5 | | P0089-2-2-5-N-2 | | | 0.029 | | | |
| 6 | | P0089-2-2-6-N-2 | | | 0.033 | | | |
| 7 | 20191015 | P0089-2-2-7-N-3 | | | 0.032 | 0.032 | 0.034 | 合格 |
| 8 | | P0089-2-2-8-N-3 | | | 0.034 | | | |
| 9 | | P0089-2-2-9-N-3 | | | 0.030 | | | |

见下页

检测结果报告单

渝朕职检字[2019]P0089-2 号

第 4 页/共 8 页

检测结果:

3.硫化氢检测结果:

| 序号 | 采样日期 | 样品编号 | 检测工种 | 检测地点 | 检测结果 (mg/m ³) | C _{MAC} 最高检测浓度 (mg/m ³) | 判定结果 |
|----|----------|-----------------|-------|-------|------------------------------|--|------|
| 1 | 20191013 | P0089-2-3-1-H-1 | 污水处理工 | 污水处理站 | <0.53 | <0.53 | 合格 |
| 2 | | P0089-2-3-2-H-1 | | | <0.53 | | |
| 3 | | P0089-2-3-3-H-1 | | | <0.53 | | |
| 4 | 20191014 | P0089-2-3-4-H-2 | | | <0.53 | <0.53 | 合格 |
| 5 | | P0089-2-3-5-H-2 | | | <0.53 | | |
| 6 | | P0089-2-3-6-H-2 | | | <0.53 | | |
| 7 | 20191015 | P0089-2-3-7-H-3 | | | <0.53 | <0.53 | 合格 |
| 8 | | P0089-2-3-8-H-3 | | | <0.53 | | |
| 9 | | P0089-2-3-9-H-3 | | | <0.53 | | |

注: 根据 GBZ/T 160.33-2004, 硫化氢的最低检出浓度为 0.53mg/m³ (以采集 7.5L 空气样品计)。
见下页

检测结果报告单

渝联职检字[2019]P0089-2 号

第 5 页/共 8 页

检测结果:

4. 氢氧化钾检测结果:

| 序号 | 采样日期 | 样品编号 | 检测工种 | 检测地点 | 检测结果 (mg/m ³) | C _{MAC} 最高检测浓度 (mg/m ³) | 判定结果 |
|----|----------|-----------------|------|------|---------------------------|--|------|
| 1 | 20191013 | P0089-2-1-1-K-1 | 清洗工 | 清洗区 | 0.030 | 0.034 | 合格 |
| 2 | | P0089-2-1-2-K-1 | | | 0.034 | | |
| 3 | | P0089-2-1-3-K-1 | | | 0.019 | | |
| 4 | 20191014 | P0089-2-1-4-K-2 | | | 0.045 | 0.045 | 合格 |
| 5 | | P0089-2-1-5-K-2 | | | 0.029 | | |
| 6 | | P0089-2-1-6-K-2 | | | 0.020 | | |
| 7 | 20191015 | P0089-2-1-7-K-3 | | | 0.025 | 0.025 | 合格 |
| 8 | | P0089-2-1-8-K-3 | | | 0.019 | | |
| 9 | | P0089-2-1-9-K-3 | | | 0.017 | | |

见下页

检测者: 李川 王敏 孙石

复核者: 陈梅

签发者: 张 2019年11月19日



检测结果报告单

渝联职检字[2019]P0089-2 号

第 6 页/共 8 页

| | | | |
|--------------|---|------|-------------------|
| 受检单位 | 重庆九环机电有限公司（蔡家） | 检测方式 | 直测 |
| 检测单位 | 重庆联尔科技集团医学研究院股份有限公司 | 检测点数 | 9 个 |
| 检测类别 | 评价检测 | 检测日期 | 20191013-20191015 |
| 检测项目 | 噪声、激光辐射 | | |
| 检测依据 | GBZ/T189.8-2007(噪声)、GBZ/T189.4-2007(激光辐射) | | |
| 测量仪器名称、型号及编号 | 噪声频谱分析仪(HS6288B, ZRSB-YX-257)、激光功率仪(8845A, ZRSB-YX-211) | | |

检测结果:

1. 定点噪声检测结果:

| 序号 | 检测日期 | 检测工种 | 检测地点 | 测量结果[dB(A)] | | | 平均 A 声级 [dB(A)] | 接触时间 (h) | 8h 等效声级 [dB(A)] | 判定结果 |
|----|----------|-------|------|-------------|-------|-------|-----------------|----------|-----------------|------|
| | | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | | | | |
| 1 | 20191013 | 清洗工 | 清洗区 | 78.4 | 78.2 | 78.8 | 78.5 | 8 | 78.5 | 合格 |
| | 20191014 | | | 77.7 | 77.6 | 78.1 | 77.8 | 8 | 77.8 | 合格 |
| | 20191015 | | | 77.7 | 79.0 | 78.4 | 78.4 | 8 | 78.4 | 合格 |
| 2 | 20191013 | 激光刻字工 | 激光刻字 | 73.3 | 73.4 | 74.1 | 73.6 | 8 | 73.6 | 合格 |
| | 20191014 | | | 74.2 | 73.9 | 74.1 | 74.1 | 8 | 74.1 | 合格 |
| | 20191015 | | | 74.0 | 74.9 | 74.6 | 74.5 | 8 | 74.5 | 合格 |
| 3 | 20191013 | 污水处理工 | 污水处理 | 68.2 | 69.7 | 69.2 | 69.0 | 0.5 | 57.0 | 合格 |
| | 20191014 | | | 66.6 | 69.0 | 68.2 | 67.9 | 0.5 | 55.9 | 合格 |
| | 20191015 | | | 68.2 | 69.7 | 68.8 | 68.9 | 0.5 | 56.9 | 合格 |

见下页

检测结果报告单

渝联职检字[2019]P0089-2 号

第 7 页/共 8 页

检测结果:

| 序号 | 检测日期 | 检测工种 | 检测地点 | 测量结果[dB(A)] | | | 平均 A 声级 [dB(A)] | 接触时间 (h) | 8h 等效声级 [dB(A)] | 判定结果 | |
|----|----------|---------|-----------|-------------|-------|-------|-----------------|----------|-----------------|------|----|
| | | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | | | | | |
| 4 | 20191013 | 数控机床操作工 | JS-ZG-145 | 吹扫时 | 93.2 | 94.7 | 94.8 | 94.2 | 0.4 | 83.1 | 合格 |
| | | | | 其他 | 79.2 | 78.6 | 78.8 | 78.9 | 7.6 | | |
| | 20191014 | | | 吹扫时 | 92.6 | 91.8 | 92.7 | 92.4 | 0.4 | 81.8 | 合格 |
| | | | | 其他 | 79.2 | 77.8 | 78.1 | 78.4 | 7.6 | | |
| | 20191015 | | | 吹扫时 | 93.2 | 93.7 | 92.6 | 93.2 | 0.4 | 82.2 | 合格 |
| | | | | 其他 | 77.7 | 78.2 | 78.8 | 78.2 | 7.6 | | |
| 5 | 20191013 | 数控机床操作工 | JS-ZG-038 | 吹扫时 | 97.7 | 96.4 | 96.8 | 97.0 | 0.4 | 84.8 | 合格 |
| | | | | 其他 | 77.7 | 76.9 | 78.2 | 77.6 | 7.6 | | |
| | 20191014 | | | 吹扫时 | 91.9 | 92.7 | 92.6 | 92.4 | 0.4 | 81.6 | 合格 |
| | | | | 其他 | 78.2 | 76.7 | 78.9 | 77.9 | 7.6 | | |
| | 20191015 | | | 吹扫时 | 96.4 | 95.9 | 97.0 | 96.4 | 0.4 | 84.8 | 合格 |
| | | | | 其他 | 80.1 | 79.4 | 78.9 | 79.5 | 7.6 | | |
| 6 | 20191013 | 数控机床操作工 | JS-ZG-031 | 吹扫时 | 86.4 | 87.8 | 87.2 | 87.1 | 0.4 | 79.9 | 合格 |
| | | | | 其他 | 78.8 | 79.3 | 78.2 | 78.8 | 7.6 | | |
| | 20191014 | | | 吹扫时 | 86.6 | 85.9 | 86.7 | 86.4 | 0.4 | 78.5 | 合格 |
| | | | | 其他 | 78.3 | 76.9 | 76.1 | 77.1 | 7.6 | | |
| | 20191015 | | | 吹扫时 | 86.2 | 85.9 | 86.6 | 86.2 | 0.4 | 80.6 | 合格 |
| | | | | 其他 | 79.9 | 79.8 | 80.1 | 79.9 | 7.6 | | |
| 7 | 20191013 | 检验工 | 检验包装区 | 吹扫时 | 95.2 | 96.7 | 95.8 | 95.9 | 0.4 | 82.9 | 合格 |
| | | | | 其他 | 52.7 | 53.6 | 53.4 | 53.2 | 7.6 | | |
| | 20191014 | | | 吹扫时 | 94.7 | 93.9 | 94.8 | 94.5 | 0.4 | 84.8 | 合格 |
| | | | | 其他 | 51.6 | 52.7 | 52.5 | 52.3 | 7.6 | | |
| | 20191015 | | | 吹扫时 | 94.4 | 95.6 | 95.7 | 95.2 | 0.4 | 82.2 | 合格 |
| | | | | 其他 | 52.2 | 53.4 | 53.1 | 52.9 | 7.6 | | |

见下页

检测结果报告单

渝联职检字[2019]P0089-2 号

第 8 页/共 8 页

检测结果:

2. 设备噪声

| 序号 | 检测日期 | 检测地点 | 测量结果[dB(A)] | | | 平均 A 声级 [dB(A)] | 是否大于 85[dB(A)] |
|----|----------|------|-------------|-------|-------|-----------------|----------------|
| | | | 第 1 次 | 第 2 次 | 第 3 次 | | |
| 1 | 20191013 | 空压机房 | 81.7 | 80.2 | 81.6 | 81.2 | 否 |
| | 20191014 | | 81.0 | 79.9 | 80.8 | 80.6 | 否 |
| | 20191015 | | 81.4 | 81.2 | 81.0 | 81.2 | 否 |

3. 激光辐射检测结果:

| 序号 | 检测日期 | 检测工种 | 检测地点 | 检测部位 | 激光辐照度 (W/cm ²) | 判定结果 |
|----|----------|-------|------|------|----------------------------|------|
| 1 | 20191013 | 激光刻字工 | 激光刻字 | 眼睛 | 1.49×10 ⁻³ | 合格 |
| | 20191014 | | | | 1.60×10 ⁻³ | 合格 |
| | 20191015 | | | | 1.59×10 ⁻³ | 合格 |

以下空白

重庆联创医学研究院股份有限公司

检测者: 李向东、张盼

复核者: 陈均培

签发者:

